



FORNO DI ATTESA A BACINO
TANK HOLDING FURNACE

botto
FORNI INDUSTRIALI

FORNO DI ATTESA A BACINO



La struttura metallica del forno è costruita con lamiere e UNP di adeguata grandezza. Il bacino contenente il metallo liquido è composto da preformati di calcestruzzo speciale con altissima percentuale di allumina, inattaccabile dall'alluminio.

Tra la carpenteria e la muratura di rivestimento in refrattario sono posti specifici materiali coibentanti di altissima gamma e qualità, allo scopo di ridurre al minimo la dispersione di calore e di abbattere al massimo la temperatura all'esterno della carpenteria. Il coperchio riscaldante è mobile, può ruotare a destra e a sinistra; si può così accedere alla parte superiore del bacino in maniera completa permettendo una facile pulizia del metallo.

Il forno è provvisto di due termocoppie, una installata nel pozzetto di prelievo misura costantemente la temperatura dell'alluminio liquido, l'altra di sicurezza controlla costantemente la temperatura del refrattario della volta.

Il forno è completo di un quadro elettrico che permette il controllo in automatico della temperatura desiderata. Tutte le sequenze, i comandi e le anomalie vengono gestite da un pannello operatore. Il forno è conforme al piano di Industria 4.0.

FORNO A COMBUSTIONE

Nella versione a combustione viene montato un bruciatore a fiamma piatta. L'impianto di combustione è progettato in modo da garantire il minor consumo di gas con la massima resa possibile, riducendo al massimo la percentuale di ossigeno e la conseguente ossidazione dell'alluminio. Le termocoppie gestiscono l'accensione e lo spegnimento del bruciatore garantendo la temperatura impostata. Uno speciale cammino motorizzato, con apertura/chiusura automatica, installato sopra il coperchio provvede all'evacuazione dei fumi e gestisce la temperatura del forno favorendo il risparmio di gas durante lo standby del bruciatore.

FORNO ELETTRICO

Nella versione elettrica vengono installate delle resistenze corazzate, ancorate su speciali telai in acciaio e fissate alla volta del coperchio. Tra il quadro elettrico e le resistenze viene posto un trasformatore fissato su un telaio a parte.

TANK HOLDING FURNACE

The metal structure of the furnace is built with sheet metal and UNP of suitable size. The basin containing the liquid metal is made up of special concrete preforms with a very high percentage of alumina, which cannot be attacked by aluminium.

Specific insulating materials of the highest range and quality are placed between the carpentry and the refractory lining masonry, in order to minimize heat dispersion and to bring down the temperature outside the carpentry as much as possible.

The heating cover is movable, it can rotate left and right; it is thus possible to access the upper part of the basin completely, allowing easy cleaning of the metal.

The furnace is equipped with two thermocouples, one installed in the drawing well constantly measures the temperature of the liquid aluminium, the other for safety constantly controls the temperature of the refractory of the vault.

The furnace is complete with an electrical panel that allows automatic control of the desired temperature. All sequences, commands and anomalies are managed by an operator panel.

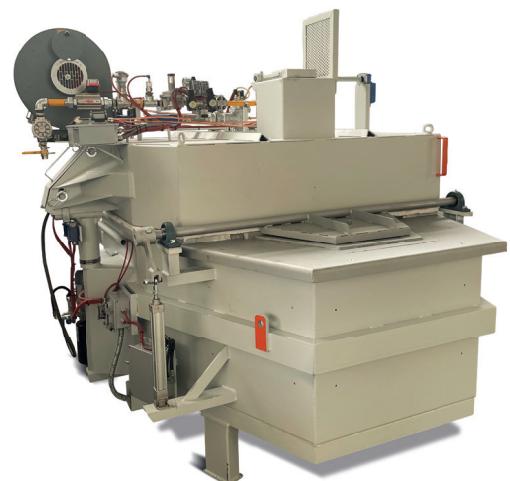
The furnace complies with the Industry 4.0 plan.

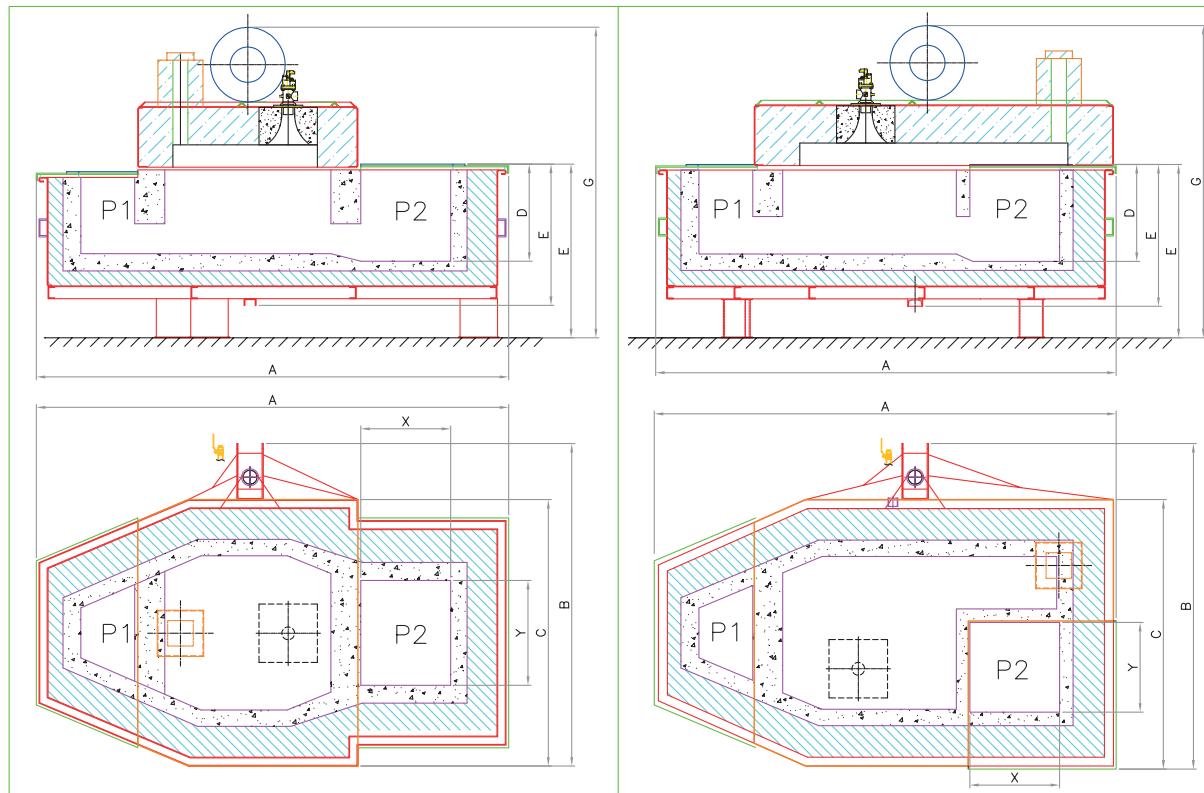
COMBUSTION FURNACE

In the combustion version, a flat flame burner is installed. The combustion system is designed to guarantee the lowest gas consumption with the maximum possible yield, minimizing the percentage of oxygen and the consequent oxidation of the aluminium. The thermocouples manage the ignition and shutdown of the burner, guaranteeing the set temperature. A special motorized flue, with automatic opening/closing, installed above the lid evacuates the fumes and manages the furnace temperature, favoring gas savings during burner standby.

ELECTRIC FURNACE

In the electrical version armored heating elements are installed anchored on special steel frames and fixed to the vault of the cover. A transformer fixed to a separate frame is placed between the electrical panel and the resistances.





BOTTA FORNI INDUSTRIALI Srl
Via Santo Stefano, 15 - 12040 S. Albano Stura (Cn)
Tel. 0172 659012 - www.bottaforni.it

botto
FORNI INDUSTRIALI